

2024 年 6 月 17 日

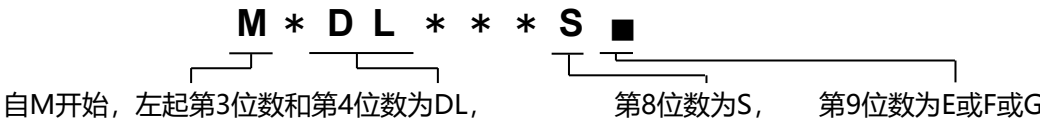
松下机电株式会社
产业元器件事业部

关于 AC 伺服驱动器 MINAS A6SE、A6SF、A6SG 系列
软件版本升级 (Ver1.16) 的通知

敬启 正值盛夏时节，平日承蒙特别关照，不胜感激
关于标题事宜，将对 MINAS A6SE、A6SF、A6SG 系列的软件进行如下变更。
敬请各位谅解。

谨启

- 对象机型：MINAS A6SE、A6SF、及A6SG系列的驱动器全部机型
(型号)



- 实施时期：从2024年7月生产的批次开始依次变更
- 变更内容和理由：

为了提升功能，将软件版本从Ver1.15变更为Ver1.16。

No.	功能	Ver1.15	Ver1.16
1	绝对模式<Pr0.15=0,2>使用绝对编码器时对应原点回归功能	不支持 <Pr7.120> 未使用 <Pr7.121> 未使用 <Pr60.48> “Block 动作方法设定” bit3未使用	可使用 <Pr7.120> 绝对值缩放偏移 1 <Pr7.121> 绝对值缩放偏移 2 <Pr60.48> “Block动作方法设定” bit3 “绝对模式原点复位功能选择” 0:无效、 1:有效
2	Block参数可在前面板设置	不支持	使用前面板块参数 可以变更“分类” 从56 ~ 60

【变更内容的详情】

No.1) 绝对模式<Pr0.15> “0” 或 “2” 设定中追加了原点复位功能。

- 当绝对模式<Pr0.15>设置为 “0” 或 “2” , Block 动作功能<Pr6.28>启用为 1、2 或 4, 并且绝对模式原点复位功能选择的 bit3 设置为 1 时, 现在可以原点复位。

在绝对模式下执行原点复位时,

绝对值缩放偏移 1<Pr7.120>和绝对值缩放偏移 2<Pr7.121>的设置值是自动设置的。

分类	No.	参数名称	设定范围	功能
0	15	绝对式编码器设定	0 ~ 4	绝对式编码器的使用方法。 0 : 作为绝对式编码器使用。 1 : 作为增量式编码器使用。 2 : 作为绝对式编码器使用, 但是无视多圈计数溢出。 3 : 厂家使用 4 : 作为绝对式系统 (绝对式模式) 使用, 可任意设定多圈旋转计数器的上限值。但是无视多圈旋转计数器溢出。
6	28	特殊功能选择	0 ~ 4	选择 Block 动作功能的有效/无效。 0: Block 动作无效(脉冲列有效) 1: 通过Modbus通信使Block动作有效(脉冲列无效) 2: 通过输入信号使 Block 动作有效(脉冲列无效) 3: 厂家使用 4: 通过输入信号使 Block 动作有效(脉冲列有效)

No.2) 追加了在前面板上设置 Block 参数的功能。

- 使用前面板上的按钮, 现在可以变更 “分类” 从 56 ~ 60。

*详情请参考以下资料。

- SX-ZSV00014: MINAS A6系列 技术资料 - 基本功能规格篇 -
- SX-ZSV00015: MINAS A6系列 技术资料 - Modbus通信规格・Block 动作功能篇 -
- SX-ZSV00036: MINAS A6系列 技术资料 - 基本功能规格篇 -

○技术资料下载链接:

https://device.panasonic.cn/ac/c/dl/manual/index.jsp?series_cd=3886

- 对应 Ver1.16 的安装调试软件 (PANATERM) 为 Ver6.0.10.1 或其更新版。
- 若驱动器中已经设定了以前的旧参数文件, 以前的功能也可使用。

■ 确认方法：

• 基于软件版本进行确认的方法

可通过设置安装调试软件（PANATERM）、或对于 A6SE 系列、A6SF 系列、A6SG 系列，者通过前面板的监视器模式进行确认。

*V 型（DC24 V/48 V 规格）驱动器没有前面板。请确认“PANATERM”。

• 由制造编号（序列号）确认制造年份、制造月份的方法

产品侧面的标牌中记载的制造编号（序列号），其规格如下所示。

Panasonic

Model No.	MADLN15SE	
Serial No.	P24070001N	
	INPUT	OUTPUT
Voltage	200-240 V	0-240 V
Phase	1φ/3φ	3φ
F.L.C	2.0 A/1.1 A	1.6 A
Freq.	50/60 Hz	0-541.7 Hz
Power		200 W

制造编号（序列号）

例 **P24070001N**

连号（4 位数）

制造月份（2 位数）

制造年份（公历后 2 位数）

请确认这些产品的制造年份、制造月份。

这个位置的标签中没有记载

AC SERVO DRIVER

MADLN15SE

P24070001N

□ □ □ □

1 p.c.

kg

制造编号（序列号）

例 **P24070001N**

连号（4 位数）

制造月份（2 位数）

制造年份（公历后 2 位数）

请确认这些产品的制造年份、制造月份。

以上