

2023 年 1 月 20 日

松下机电株式会社  
产业元器件事业部


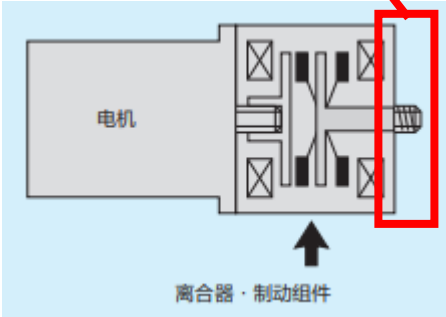
小型齿轮电机 新 G 系列 带离合器刹车电机  
支架加工方法变更的通知

敬启 严寒时节，平日承蒙关照，深表谢意。  
如标题所述，根据本公司的情况，加工方法由“车床加工”变更为“铣加工”。  
敬请各位谅解。

谨启

— 记 —

- 对象机型：带离合器刹车电机中，□70 mm 尺寸和□80 mm 尺寸的电机  
(型号) 单相感应电机：M71X15H4L, M71X15H4Y, M81X25H4L, M81X25H4Y  
可变速型感应电机：M71X15HV4L, M71X15HV4Y, M81X25HV4L, M81X25HV4Y  
三相电机：M8MX25H4Y, M8MX25HK4Y
- 更改原因：由于加工方法的改变，零件的外观也会发生变化。
- 更改内容：支架的加工方法从“车床加工”变更为“铣加工”。

变更前 〈车床加工〉	变更后 〈铣加工〉
	<div>照片是从右侧(轴侧)拍摄支架(零件)</div> 

- 更改时间：从 2023 年 2 月以后的产品开始依次变更。
- 其他：
  - 1) 加工方法变更后的尺寸、功能确认无问题。
  - 2) 关于售后服务  
小型齿轮电机只进行解析对应，不进行修理对应。  
如果需要替代品的话，将会使用变更后的商品，请您谅解。

以上