

Trio RTEX总线型控制器

MC4N-RTEX

概要·特点

- 532MHz ARM 11处理器
 - 多达32个伺服轴或虚拟轴
 - 多达1024个I/O
 - 支持使用Micro SD卡拓展内存
 - 支持EnDAT、Biss和SSI绝对值编码器
 - 支持RS232和RS485通讯
- 支持CANopen I/O拓展
 - 支持Trio Basic语言编程
 - 支持IEC61131-3语言编程
 - 支持电子齿轮、凸轮和轴插补运动
 - 通过RoHS、CE和UL认证



产品阵容/样式/规格

MC4N-RTEX					
性能	处理器	ARM 11	通讯	Panasonic RTEX	支持
	时钟频率	532 MHz		Ethernet	支持
	计算精度	IEEE 457 Double		Ethernet/IP	支持
	执行速率	51行/ms		MODBUS TCP	支持
	TABLE变量	512000		CANopen	支持
	VR变量	4096	轴数	最大轴数	32
	最大伺服周期	4000 us		最大实轴数	32
	最小伺服周期	125 us		最大虚轴数	32
编程	Trio Basic	支持	供电	电压	24 V
	G代码	支持		电流	350 mA
	IEC61131-3	支持	尺寸	长	120 mm
	运动学	支持		宽	40 mm
	程序最大数量	64		高	157 mm
	任务最大数量	22		重量	432 g

解决方案

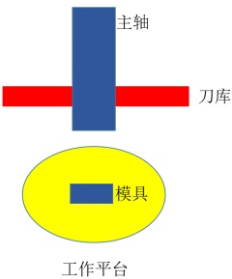
光孔机

- 利用伺服电机定位，使得孔的中心与磨刀中心在一条直线上，通过磨刀高速旋转和磨粉液配合，使得玻璃孔有很好的光洁度。

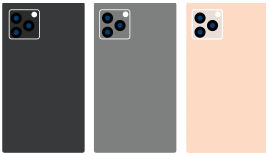
方案优势

- 应用多阶运动曲线，打磨过程快速平稳
- 优化运动轨迹，各轴定位精度高
- 可多工位同时生产，提高产能

工艺结构



成品案例



系统构成



翠欧自控技术(上海)有限公司

地址：江苏省南京市江宁区水阁路16号
邮箱：chinasalesteam@triomotion.com
网址：www.triomotion.cn

