



RTEX 系列产品

RH-B3202

概要·特点

- 采用高性能稳定可靠的松下RTEX总线网络控制，最多支持32个松下RTEX总线伺服，本地系统稳定性强，接线更简洁；
- 多轴直线差补、圆弧差补、支持G代码加工，双Z龙门结构同步实时修正控制，控制精度高；
- 采用开放的接口，方便客户进行二次开发，也可以支持宏编程功能；
- 支持RTCP功能，无极限旋转功能，最短路径规划功能。

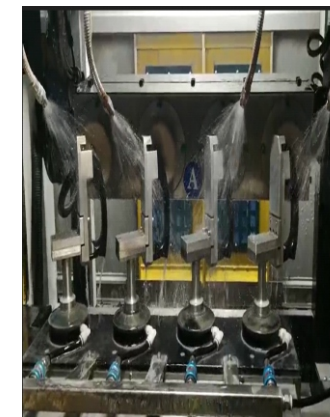


产品阵容/样式/规格

规格			
总线协议	RTEX	Ethernet(10 M/100 M)	支持
总线通讯速率	100 Mbps	直线插补	支持
通讯周期	500 μs	圆弧插补	支持
最大轴数	32	手轮	支持
模拟量	可支持2路	双Z同步实时修正控制	支持
电源	24 VDC	G代码	支持
输入点	16	RTCP	支持
输出点	16	电机绝对值	支持
可扩展IO	256	搭载日弘五轴打磨抛光系统	支持
编程语言	C#/C++	搭载日弘四/九轴裁切机系统	支持
RS485接口	支持		

解决方案

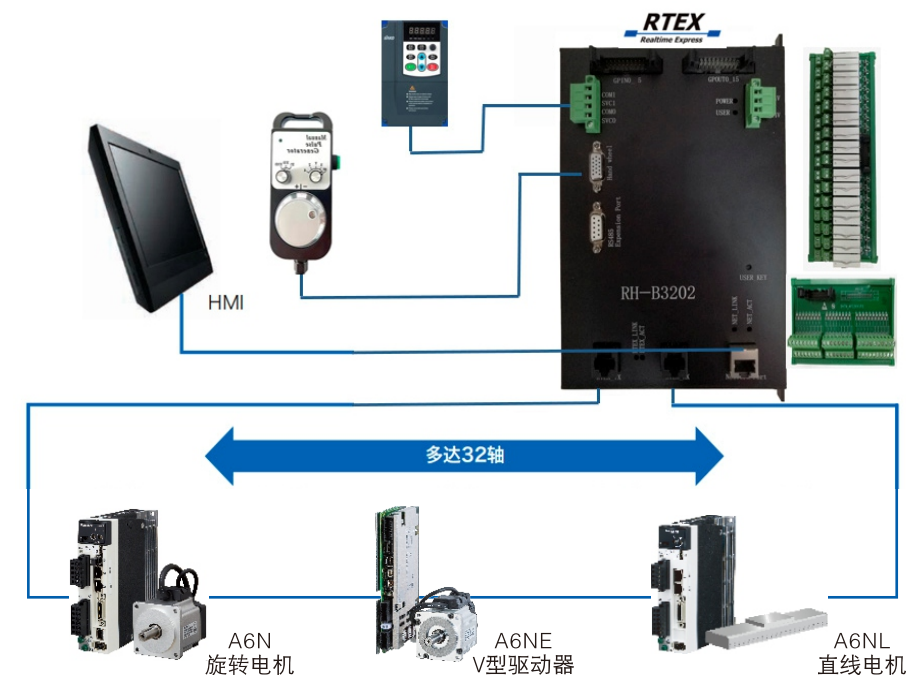
- 采用松下RTEX总线和绝对值方案，解决了接线复杂、脉冲容易受到干扰、更换传感器麻烦等问题。
- 采用无极限旋转方式及最短路径规划大大提高了20%工作效率。
- 具有双Z轴高频往返振动模式、多轴同时偏移补偿、双Z校正判断同步功能，适用性更广泛。



用途示例

- 打磨抛光机
- 叠抛机
- 弯刀机
- 振动刀切割机
- 圆刀切割机
- 裁布切割机

系统构成



深圳市日弘智能科技有限公司

地址：深圳市宝安区新安街道汇宝湾智创园B栋408
邮箱：sungreat_ai@163.com
网址：https://www.sungreat-ai.com/

