

基于EtherCAT 总线的数控系统

CNC8060/65/70 系列

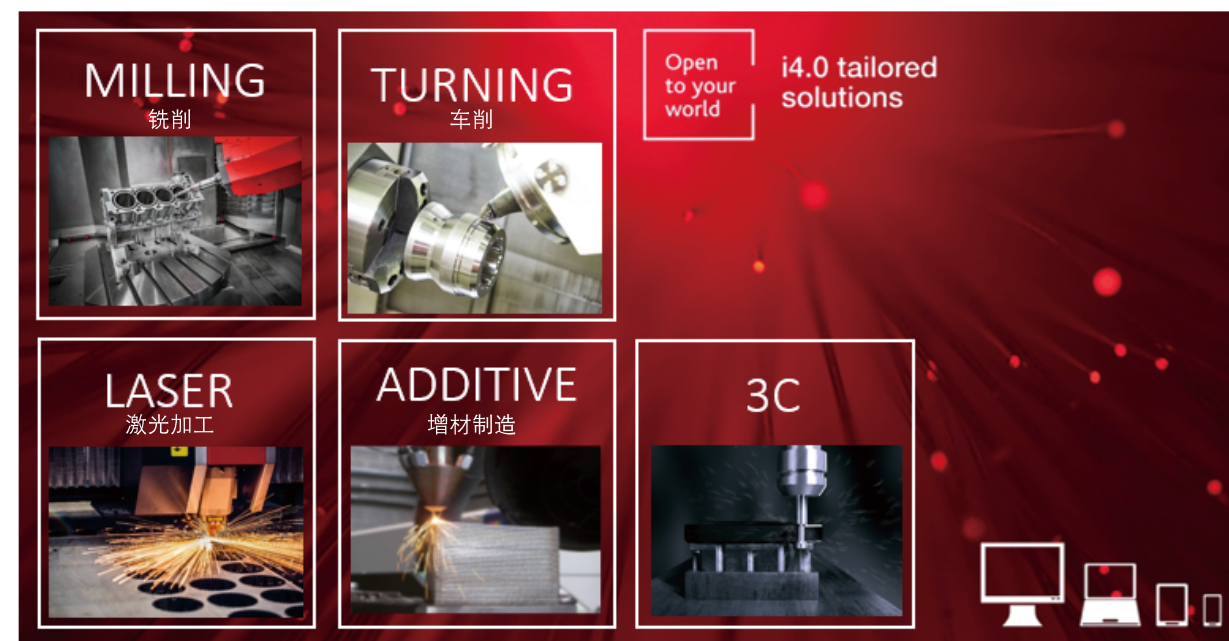
概要 · 特点



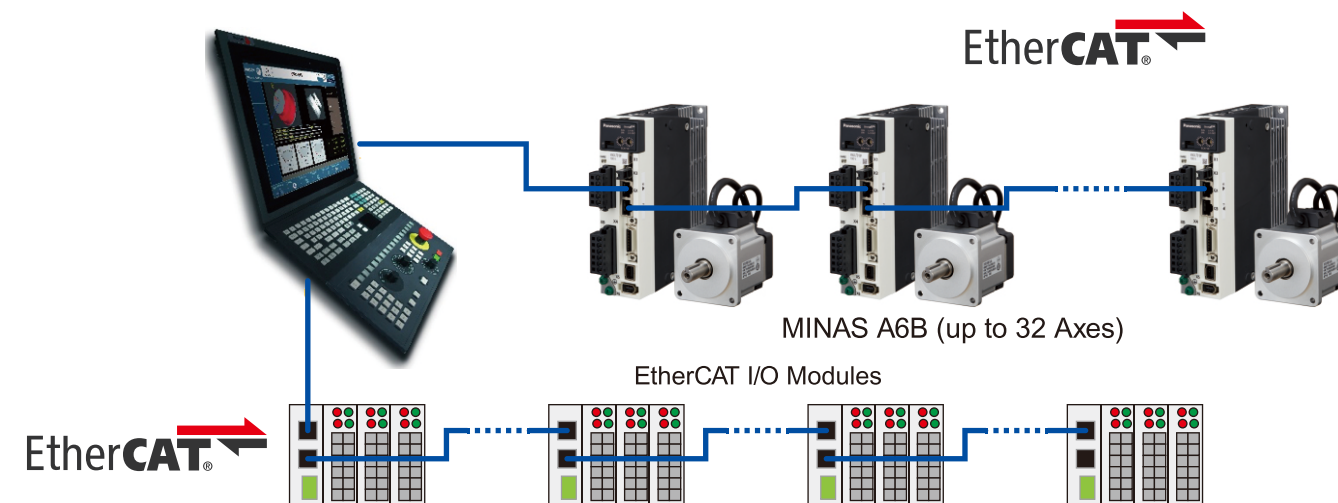
产品阵容/样式/规格

- 易于编程，不需要熟悉ISO编程语言
- 最佳性能、速度和精度的算法
- 人机工程学和功能设计 (触摸屏、轻松导航、集成手册、短信通信、高分辨率图形显示具有最高密封保护级别的键盘和显示器等)
- 界面自定义工具
- 免费模拟软件，可在任何电脑上运行，无时间限制
- 轴位置控制(位置环时间) 250us
- 高速加工，程序预读多达2400个块，程序处理时间为0.25ms
- Ethercat主站在CNC，可以实现下列多种方式:位置插补模式，循环同步位置模式循环同步速度模式，循环同步扭矩模式，回零模式。
- "KPA Studio"EtherCAT配置，Koening-pa GmbH 授权许可

解决方案



系统构成



发格自动化

地址: 北京市顺义区后沙峪镇西兴路3号联东U谷蓝贝科技园19-301
 电话: 010-84505858 传真: 010-84505860
 邮箱: info@fagorautomation.com.cn 网址: www.fagorautomation.com.cn

