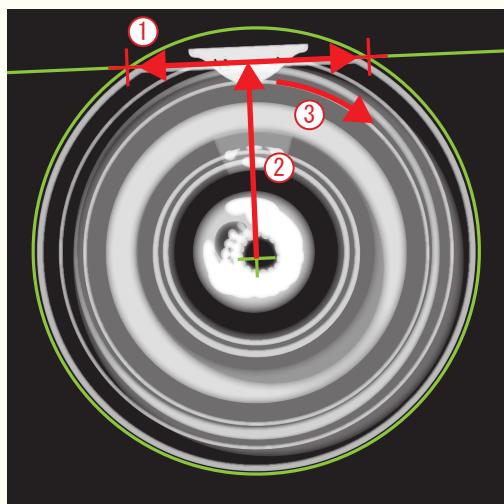
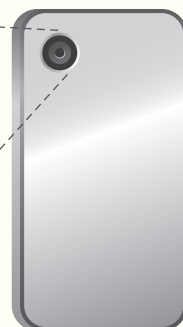


利用图像处理装置来检查透镜的成型精度

对透镜中心至D切割的距离、D切割部分的长度和方向进行检查的提案



- ① 利用智能边缘(线)功能检测D切割部分的长度
- ② 利用几何运算功能计算中心至D切割之间的距离
- ③ 利用几何运算功能计算D切割部分的方向



手机

以往存在的问题

因透镜逐步实现小型化,如成型精度的偏差较大,则客户组装工序内将会出现不良品,导致成品率下降。

优点

通过在成型工序内对成型精度进行检查,从而可防止使NG品混入到组装工序内。

对象产品

- 电机、电子设备用、OA设备、车载用透镜等

推荐使用的图像处理装置

PV200/MC



PV500V2

