

通过激光打标机 (LP-S500W系列) 在轴承上黑色打标

传统激光打标机

问题点

1. 想要文字变深黑,但是印字时间不够。→品质低下
2. 高度不同的品种其切换程序需要耗时(工件之间的距离调整)→生产性低下
3. 条件苛刻的环境会致使故障发生,产生不必要的工作量(生产线停滞)→生产性低下

对象产品

轴承相关

(汽车/产业用设备/工作设备)等

<刻印示例>

轴承(材质:SUJ2)



推荐激光打标机

LP-S500W 系列



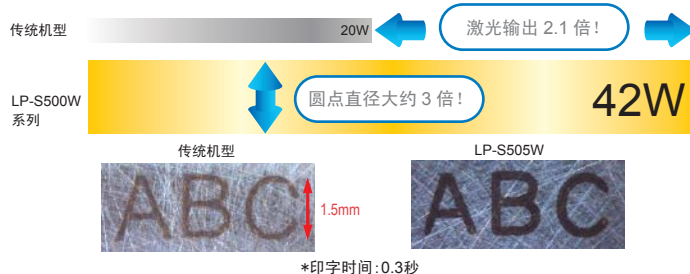
提案

通过LP-S500W系列实现黑色打标

优点

1. 用以往印字时间就可以完成“浓黑”的黑色打标!
(提高了品质)

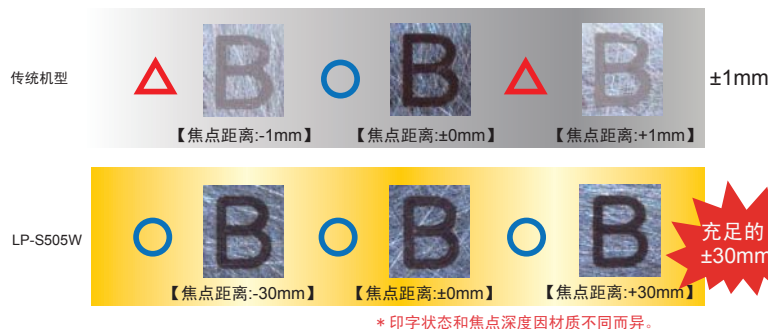
通过42W的高输出,及粗大的激光圆点直径,缩短了印字时间。
保证了生产效率,且印字清晰。



2. 充足的焦点深度,装置不需要切换程序!
(提高了生产性)

由于焦点深度较深,即使是高度不同的品种,工件之间也不需要调整距离。缩短了切换程序的耗时。

和传统机型的焦点深度比较(例:在轴承(材质:SUJ2)上印字)



3. IP67G能够克服条件苛刻的环境!(能够稳定运转)

独立的结构实现了激光打标机行内的首款[IP67G无风扇刻印头]。

即使是处于充满灰尘、尘埃、水滴、油雾等的生产现场这种条件苛刻的环境,也可以实现稳定运转。

※2012年2月 本公司调查