

轻触开关

对应RoHS

小型侧面操纵SMD

Type EVQPU



特 点

- 外观尺寸: 4.7 mm×3.5 mm (压板除外)、高度1.65 mm
- 各种端子形状俱全: 钩形端子、直型端子

主要用途

- 便携式电子设备(移动电话、数码相机、摄像机、便携式音响设备等)的操作开关

订货产品号构成

1	2	3	4	5	6	7	8	9
E	V	Q	P	U		0	2	K
产品编号			形状・操纵力			离安装面高度		

主要规格

性能概要

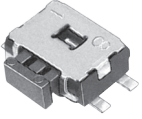
种类		按动式单极单投	
电气特性	额定	10 μA 2 V DC ~ 50 mA 12 V DC (电阻负载)	
	接触电阻	500 mΩ 以下	
	绝缘电阻	100 MΩ 以上 (100 V DC)	
	耐电压	250 V AC 1 分钟	
	振动	10 ms 以下 (ON, OFF)	
机械的特性	操纵力	1.6 N ^{+0.7} _{-0.4} N	2.2 N ^{+0.8} _{-0.7} N
	行程	0.3 mm ^{+0.1} _{-0.2} mm	
	操作部强度	30 N (1 分钟)	
耐久性	使用寿命	100,000 次以上	
使用温度范围		-20℃ ~ +70℃	
保存温度范围		-40℃ ~ +85℃ (单件)	
		-20℃ ~ +60℃ (带状包装)	
最小包装数量		4,000 个 模压载带包装(卷盘包装)	
包装箱容量		20,000 个	

尺寸图

CAD数据 标记的商品可从控制机器网站(<http://device.panasonic.cn/ac>)下载CAD数据。

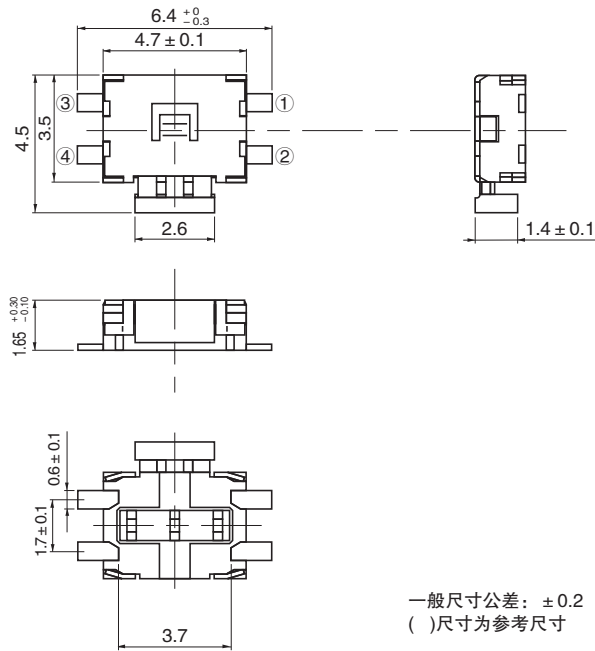
单位: mm

■ EVQPUJ
EVQPUA
(模压载带包装件)
直型端子
不配定位凸点

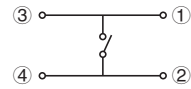


CAD数据

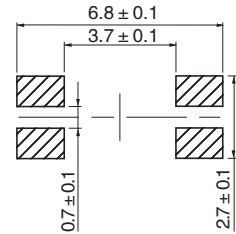
外形尺寸图



电路图



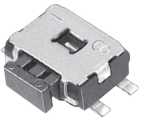
印刷电路板焊盘参考图



一般尺寸公差: ± 0.2
()尺寸为参考尺寸

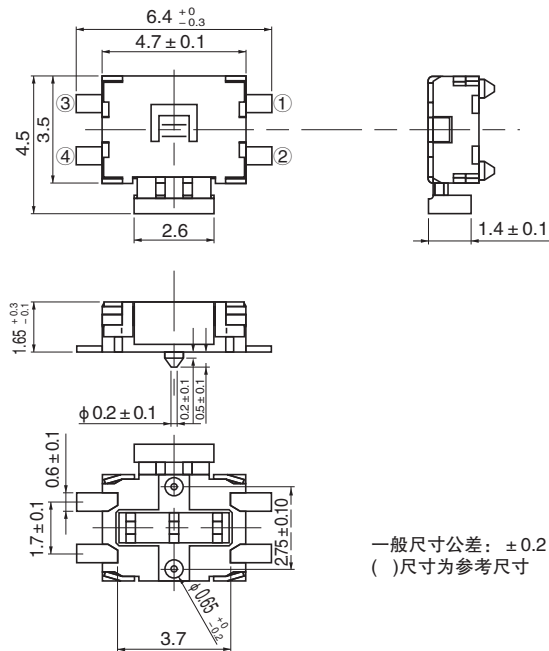
产品编号	操纵力	离安装面高度	压板颜色	使用寿命
EVQPUJ02K	1.6 N	1.65 mm	黑色	100,000 次
EVQPUA02K	2.2 N	1.65 mm	黑色	100,000 次

■ EVQPUL
EVQPUC
(模压载带包装件)
直型端子
配定位凸点

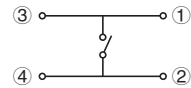


CAD数据

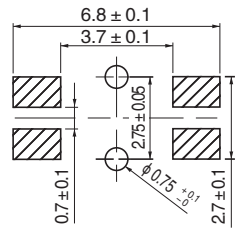
外形尺寸图



电路图



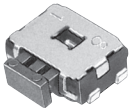
印刷电路板焊盘参考图



一般尺寸公差: ± 0.2
()尺寸为参考尺寸

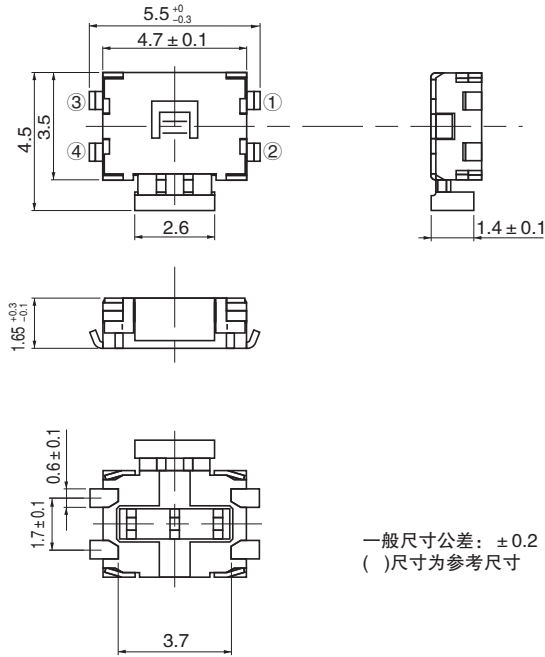
产品编号	操纵力	离安装面高度	压板颜色	使用寿命
EVQPUL02K	1.6 N	1.65 mm	黑色	100,000 次
EVQPUC02K	2.2 N	1.65 mm	黑色	100,000 次

■ EVQPUK
EVQPUB
(模压载带包装件)
钩型端子
不配定位凸点

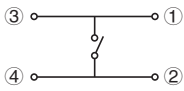


CAD数据

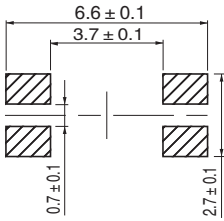
外形尺寸图



电路图



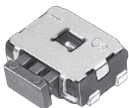
印刷电路板焊盘参考图



一般尺寸公差: ±0.2
()尺寸为参考尺寸

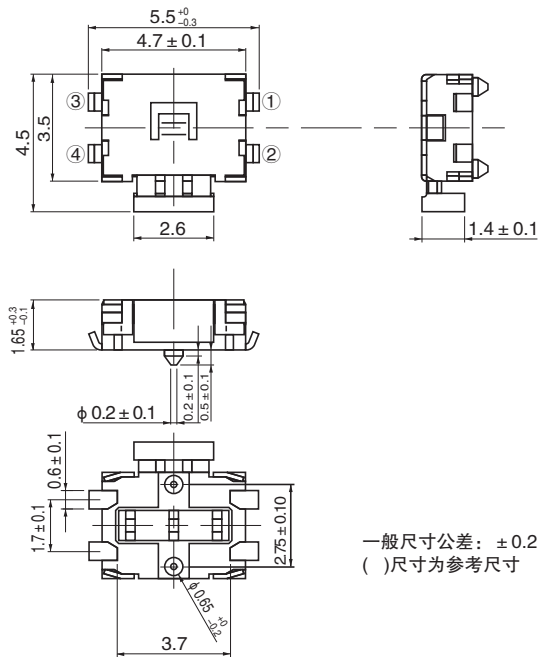
产品编号	操纵力	离安装面高度	压板颜色	使用寿命
EVQPUK02K	1.6 N	1.65 mm	黑色	100,000 次
EVQPUB02K	2.2 N	1.65 mm	黑色	100,000 次

■ EVQPUM
EVQPUD
(模压载带包装件)
钩型端子
配定位凸点

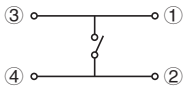


CAD数据

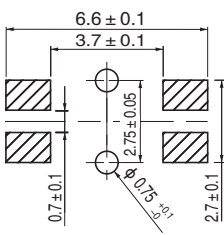
外形尺寸图



电路图



印刷电路板焊盘参考图



一般尺寸公差: ±0.2
()尺寸为参考尺寸

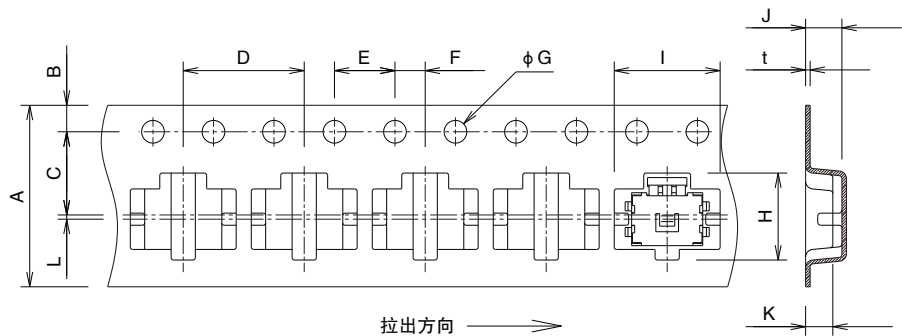
产品编号	操纵力	离安装面高度	压板颜色	使用寿命
EVQPUM02K	1.6 N	1.65 mm	黑色	100,000 次
EVQPUD02K	2.2 N	1.65 mm	黑色	100,000 次

模压载带尺寸图

单位：mm

模压载带规格

● 产品编号: EVQPU / 产品高度: 1.65 mm



注) 1: 表面覆盖膜剥离强度0.2 N ~ 1.0 N。(剥离角度165°)
2: 封装状态下的产品脱落数为1个以内,
但是1个卷盘内的数量确保。
3: 载带接口处1个卷盘里1处以内。

单位：mm

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	t	L
12±0.3	1.75±0.1	5.5±0.1	8±0.1	4±0.1	2±0.1	1.5 ^{+0.1} ₀	5.75±0.2	7±0.2	2.4±0.2	1.8±0.2	0.35±0.05	0.28±0.1

参考数据

推荐回流焊条件

