

检测开关

ESE16型

单品目录

**IN Your
Future**

ESE16 型

Type ESE16



特 点

- 外观尺寸: 2.2 mm×3.35 mm (高: 1.5mm)
- 轻便的可操作性: 操纵力250 mN
- 应对自动贴装(可用标准喷嘴贴装)

主要用途

- 便携式电子设备(手机、数码相机、摄像摄像机等)的机械、电子监测

订货产品号构成

1	2	3	4	5	6	7	8	9
E	S	E	1	6				
产品编号					型号	本公司管理号码		

主要规格

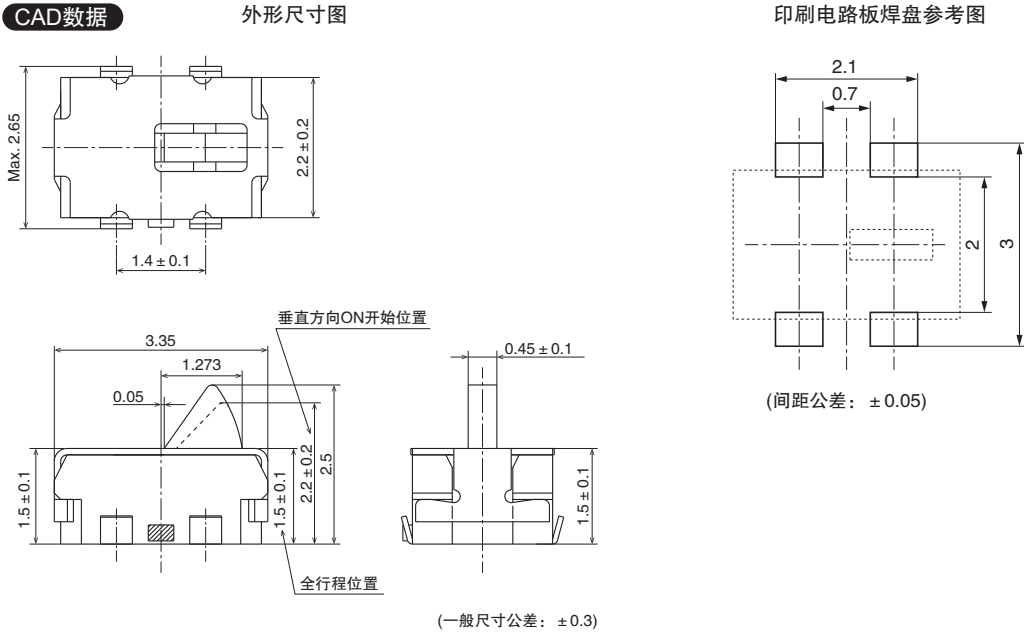
性能概要

额定	50 μ A 3 V DC ~ 10 mA 5 V DC (电阻负载)
接触电阻	500 m Ω 以下(初始)
绝缘电阻	100 M Ω 以上 (100 V DC 1分钟)
耐电压	100 V AC (50Hz或60Hz 1分钟)
操纵力	250 mN 以下
安装高度	1.5 mm
电路数、触点数	1个电路1个触点
全行程 (压入量)	1.5 mm (1.0 mm)
动作寿命	50,000 次以上
使用温度范围	-10℃ ~ +60℃ (标准)、-40℃ ~ +85℃ (车载)
耐热性	+70℃ (96小时) (标准)、+85℃ (96小时) (车载)
耐寒性	-25℃ (96小时) (标准)、-40℃ (96小时) (车载)
耐湿性	+40℃ 90% RH ~ 95% RH (96小时)
最小包装数量	4,000 个 模压载带包装(卷盘包装)
包装箱容量	24,000 个

检测开关 ESE16 型

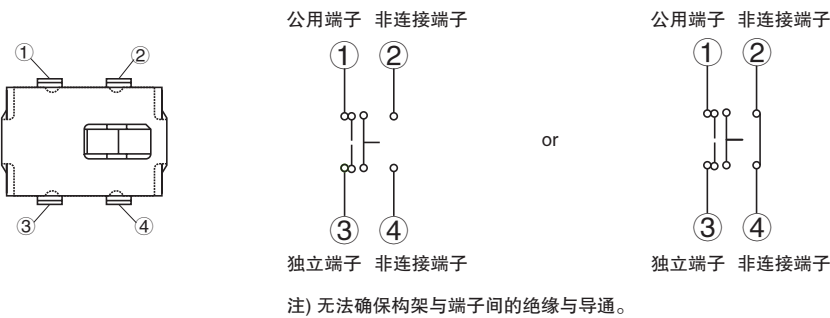
尺寸图 CAD数据 标记的商品可从控制机器网站(<http://device.panasonic.cn/ac>)下载CAD数据。 单位: mm

ESE16J001
1个电路1个触点



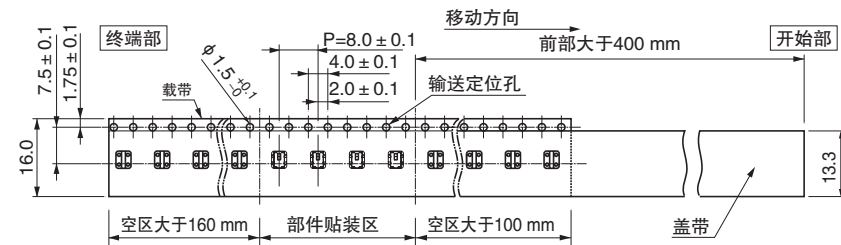
电路结构

常开式 (N.O.)
1个电路1个触点

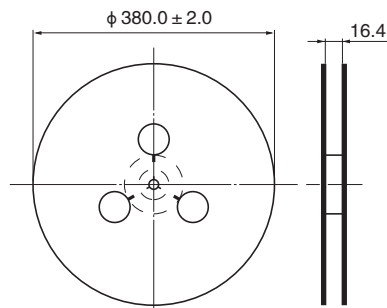


模压载带尺寸图 单位: mm

模压载带包装件



带状包装用卷盘

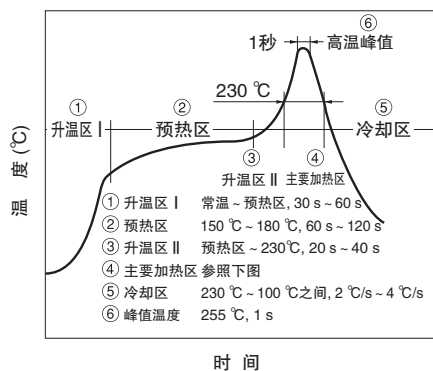


检测开关的使用注意事项

为防止发生安全事故及相关品质问题，请在使用时严格遵守以下相关事项。

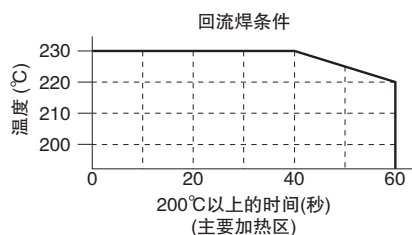
1. 贴装方面的禁止及注意事项

1. 焊接(包括预热)时应使操作部位(拔杆)处于释放状态。
2. 在使用电烙铁进行焊接作业时，由于电烙铁头部形状、功率大小、电路板厚度不同，其作业条件会发生变化，故请事先充分确认焊料耐热性的规格。
3. 请尽量避免焊接时在端子上施压。否则，可能会降低其电气特性、机械特性。敬请注意。
4. 检测开关不是密封结构，故不得水洗。
5. 贴装于通孔印刷线路板上时，与单面线路板相比，开关热应力的影响将会增大。故请事先充分确认焊料耐热性的规格。
6. 回流焊贴装
用热风炉或红外线炉进行回流焊时，应按以下所示条件操作。另外，根据电路板的不同品种及其大小和部件的贴装密度等因素，开关及端子部的温度亦有所不同，故请事先充分确认。



注意事项

- 温度曲线应在部件表面测定
- 回流焊次数应控制在2次以内



2. 有关电路条件的注意事项

1. 为确保产品可靠性，请在产品供货说明书中规定的额定范围内使用。
2. 为了防止ON/OFF切换及外部振动引起的颤动而导致产品误动作，请在以下设计方面予以注意。
 - 进行多次读入。(微机处理的场合)
(推荐：以3ms以上的周期超过3次读入)
 - 设置CR积分电路
(推荐：时间常数大于6 ms)

3. 有关安装及使用条件的禁止及注意事项

1. 使用时，操作部位上的负荷设计应控制在开关操作部位强度的规定范围内。
2. 在开关并行排列，或其它部件邻接使用时，为防止焊剂溢出及确保绝缘距离，应将开关与开关之间的间隔至少为1mm。
3. 在设计及使用过程中，应充分注意避免使锡焊部位遭受来自于各个方向的外部应力，从而导致印刷线路板的线路脱落以及焊锡上产生裂缝。
4. 安装开关时(基座安装、帽体贴装等)，应注意避免使异物进入开关内。
5. 检测开关所使用的触点润滑剂可能会流出开关外部，因此在设计时，请充分确认、注意其相关使用条件。
6. 下列环境及条件会影响到开关的性能，请避免使用本产品。
 - Cl₂, H₂S, NO_x, SO₂等腐蚀性气体环境
 - 残留水滴、结露环境、带有水滴的地方
 - 水、盐水、油、药品、有机溶剂等液体中
 - 太阳光直射的场所
 - 灰尘、粉尘较多的场所

4. 有关保管条件的禁止及注意事项

下列环境及条件会影响到开关的性能，请避免使用本产品。

1. 在常温、常湿条件下密封储存并运送开关。尽早在到货后3个月以内，最长不超过6个月之内使用。
2. 应避免保管于高温、潮湿及可能有腐蚀性气体产生的场所。
3. 开箱使用后若有多余产品，应适当做好防湿、防气等处理工作后加以保管。

5. 高安全性设备的注意事项

本公司尽力保证开关的品质，但无法保证绝对不出现如接触电阻值变化(增大)、短路、开路、温度上升等故障。
故在高安全性设备设计时，请事先研究确认开关故障对整个设备的影响。

1. 通过设置保护电路及部件等，保证系统安全。
2. 通过设置备用电路，使单一故障不成为设备安全隐患。
充分考虑故障保护的设计，以确保设备的安全运行。

6. 使用时请务必事先交换所采购产品的规格书。

• 敬请垂询

松下电器机电(中国)有限公司

业务咨询:

北 京: 北京市朝阳区景华南街5号远洋·光华国际C座3层06室
上 海: 上海浦东新区海阳西路666弄18号前滩信德中心15F,1601-02
广 州: 广州市天河区珠江新城珠江东路32号利通广场17楼
大 连: 大连市西岗区中山路147号申茂大厦1601C
重 庆: 重庆市渝中区邹容路68号大都会东方广场1610-11室
深 圳: 深圳市南山区科发路19号华润置地大厦D座10楼
天 津: 天津市和平区南京路75号 天津国际大厦1001室
杭 州: 杭州市东宁路586号万象企业中心B座9楼05-07单元
武 汉: 武汉市江岸区中山大道1627号中信泰富大厦704室
青 岛: 青岛市市北区龙城路31号卓越世纪中心1座2108-2109

电话: 010-65626748
电话: 021-38552000
电话: 020-87130888
电话: 0411-88008676 / 8696
电话: 023-63803501/3502
电话: 0755-22074488
电话: 022-58969100
电话: 0571-87240164/0251/0244
电话: 027-85711665/6896
电话: 0532-85971288

松下电器机电(中国)有限公司

注册地址: 中国(上海)自由贸易试验区马吉路88号7、8号楼
二层全部位

联系地址: 上海浦东新区海阳西路
666弄18号前滩信德中心
15F,1601-02

官方小程序

官方微信公众号



Panasonic

INDUSTRY

客服热线 400-920-9200 URL device.panasonic.cn/ac

All Rights Reserved © 2023 COPYRIGHT Panasonic Industry (China) Co., Ltd.

Specifications are subject to change without notice.

印刷: 英惠数据处理(上海)有限公司
地址: 上海市长宁区1027号上海多媒体产业园39楼

广告