

~激光打标机篇~

## 金属行业

# 利用激光打标机在轴承上印字

## 传统方式 利用刻印装置印字

## <sup>提案</sup> <u>利用激光打标机</u>印字



锻造 → 旋削 → 热处理 → 研磨 → 组合





#### 问题点

- 1. 刻印方式会对工件造成损伤
- 2. 刻印情况的调试需要较长工时
- 3. 换版需要较长工时



锻造 → 旋削 → 热处理 → 研磨 → 组合 → 清洗 → 检查





#### 优点

- 1. 由于属于非接触式印字,因此可减少对工件的损伤
- 2. 无需像刻印一样进行复杂的调整,因此可削减工时
- 3. 由于可利用程序自动更新印字,因此省去了更换所需的工时
- 4. 由于可仅在良品上印字,因此消除了不良品的混入
- 5. 黑色印字,提高质量

#### 对象产品

- 汽车相关
- 环境发电相关
- 加工机械相关
- •OA设备相关
- •飞机相关

笙

### 推荐使用的激光打标机

LP-S 系列



LP-Z 系列

